

GRUPOS ELECTRÓGENOS
4 GSACH V3



Monofásico



Datos generales

Potencia máxima*:	3,2 kW (3,2 kVA)	Tensión:	240 V
Prime Power**:	2,9 kW	Intensidad de corriente:	13,3 A
Frecuencia:	60 Hz	Fases:	1

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina:	-	Longitud total cabinado:	590 mm
Ancho total sin cabina:	-	Ancho total cabinado:	406 mm
Alto total sin cabina:	-	Alto total cabinado:	515 mm
Peso seco sin cabina:	-	Peso seco con cabina:	96 Kg

Motor

Fabricante motor base:	Yanmar	Diámetro:	78 mm (3,07 in)
Modelo Solé Diesel:	L70N5	Carrera:	67 mm (2,64 in)
Tipo:	4 N° Tiempos	Relación de compresión:	20:1
RPM motor:	3600	Sistema de inyección:	Mecánica y directa
N° de cilindros:	1	Sistema de admisión:	Aspiración natural
Cilindrada total:	320 cc	SAE carcasa sobrevolante:	-
Tipo aceite:	SAE 15W40	Capacidad de refrigerante:	1,2 L (0,32 gal)
Capacidad aceite:	1,2 L (0,32 gal)	Volante:	-
Potencia:	4,8 kW (6,53 CV)	Caudal de refrigerante:	-
Caudal de agua salada:	20 l/min (5,28 gal/m)	Caudal de aire de admisión:	0.4 m3/m
Tipo de escape:	Codo escape húmedo	Protección correa:	-

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

** Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

1 kW \cong 1,36 CV 1 kW \cong 1,36 HP (metric) 1 kW \cong 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%:	0,4 L/H (0,11 Gal/H)	Tipo de combustible:	Diésel
Consumo 50%:	0,7 L/H (0,18 Gal/H)	Calidad de combustible:	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%:	1,1 L/H (0,29 Gal/H)	Tipo de bomba de inyección:	Individual
Consumo 100%:	1,3 L/H (0,34 Gal/H)	Tipo de regulador de bomba:	Mecánico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería:	12 V	Tipo de solenoide de paro:	ETS
Motor de arranque:	1,2 kW	Alternador:	-
Libre masa:	-	Kit armario IP 65:	Opcional
SCO 11 panel doble:	Opcional	Transformadores de corriente:	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape:	45 mm (1,77 in)	Max. altura aspiración gasoil:	1 m (3,28 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada:	13 mm (0,51 in)	Max. altura aspiración agua salada:	1 m (39,37 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil:	8 mm (0,31 in)	Max. temp. de agua salada:	32 °C (89,6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil:	8 mm (0,31 in)	Máximo ángulo de instalación***:	20 °
Capacidad batería mínima:	12 V 60 Ah		

Detalles de alternador

Marca:	MA4	Cos φ:	1
Modelo:	VO90	Tropicalizado:	Sí
Tipo de regulador:	CAPACITOR	Sistema de excitación:	BRUSHLESS
Número de polos:	2	Precisión regulación de voltaje**:	1
Tipo de aislamiento*:	-	Normas:	EN60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3
Protección IP*:	-	Tipo de alternador:	Síncrono

Equipamiento de serie

Alargo de cableado eléctrico de 10 m	Panel de control SCO 5
Bomba de extracción de aceite	Manual del propietario y del alternador
Bancada rígida	Embalaje
Silentblocks	

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtro decantador agua/gasoil
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Separador agua/húmo
Sistema de escape	Mangueras de gasoil
Filtros de Agua	Mangueras de escape
Grifos de fondo	Mangueras de agua salada
Pack de puesta en marcha	

* Otras protecciones disponibles.

** Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

*** En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas



Panel SCO 5



Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Tres indicadores LED
- Datos Grupo Electrónico (Ver Información de Pantalla)
- Protecciones Grupo Electrónico (Ver Gestión de Alarma)
- Indicador de horas de funcionamiento
- USB tipo B para programación
- Programación desde el mismo panel
- Interfaz universal
- Función de Pre calentamiento
- Terminal Preexcitación D+
- Salida CAN bus con el protocolo SAE J1939
- Dos temporizadores multiuso
- Dimensiones 118 x 108 x 43 mm
- Peso 246 g

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

- Alta Temperatura del refrigerante del motor
- Baja Presión de Aceite
- Sobre velocidad
- Sobrecarga*
- Corto Circuito*
- Sobre corriente*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

- Alto/Bajo Voltaje de Batería
- Aviso de Mantenimiento

Sensor fallos (FLS)

Modos de funcionamiento

- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)

Fuente de Alimentación

- Suministro de Voltaje 12/24V DC Con protección de fusibles
- Consumo 60/35 mA

Condiciones de Operación

- Temperatura de funcionamiento -20+70 °C
- Humedad 95 % sin condensación
- Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55 °C, RH 95%, 48hours
- EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

Medida

- L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM
- Potencia* (kW), Potencia Aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*

Registro Histórico

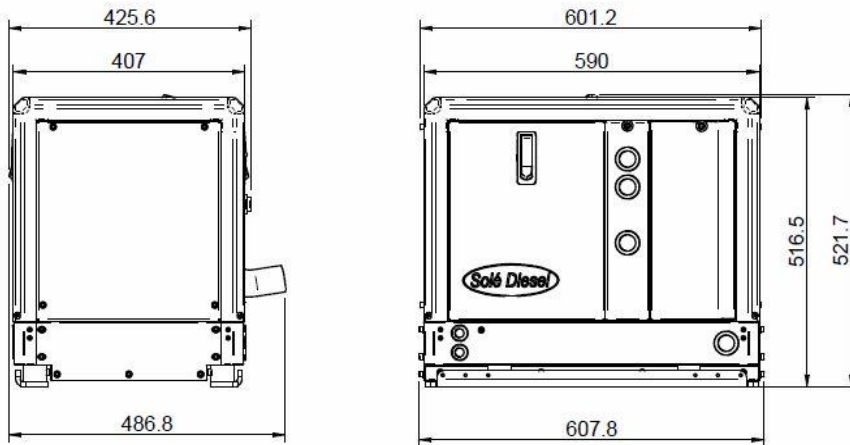
Equipamiento opcional

Kit Armario IP 65

- Panel integrado en un armario eléctrico con protección IP65
- Kit con paro de emergencia, interruptor y alarma

* La función especificada necesita los transformadores de voltaje (equipamiento opcional) para poder ver la información en el panel.

Dimensiones



Distribuidor autorizado

www.solediesel.com
info@solediesel.com

Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web [solediesel.com](http://www.solediesel.com). Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.