



### Données générales

<b>Puissance maximale*:</b>	8 kW (8 kVA)	<b>Voltage:</b>	230 V
<b>Puissance première**:</b>	7,3 kW	<b>Ampérage:</b>	34,9 A
<b>Fréquence:</b>	50 Hz	<b>Phases:</b>	1

### Dimensions et poids

<b>Longueur totale sans cocon:</b>	845 mm	<b>Longueur totale avec cocon:</b>	- mm
<b>Largeur totale sans cocon:</b>	482 mm	<b>Largeur totale avec cocon:</b>	- mm
<b>Hauteur totale sans cocon:</b>	568 mm	<b>Hauteur totale avec cocon:</b>	- mm
<b>Poids sec sans cocon:</b>	165 Kg	<b>Poids secs avec cocon:</b>	- Kg

### Moteur

<b>Fabricant du moteur base:</b>	Mitsubishi	<b>Diamètre:</b>	76 mm (2,99 in)
<b>Modèle Solé Diesel:</b>	MINI-17	<b>Course:</b>	70 mm (2,76 in)
<b>Type:</b>	4 Num. temps	<b>Taux de compression:</b>	23:1
<b>Tr/min moteur:</b>	3000	<b>Système d'injection:</b>	Mécanique et indirect
<b>Nombre de cylindres:</b>	2	<b>Système d'admission:</b>	Aspiration naturelle
<b>Cylindrée totale:</b>	635 cc	<b>SAE flasque du volant:</b>	SAE 5
<b>Type d'huile:</b>	SAE 15W40	<b>Capacité de refroidissement:</b>	2,7 L (0,71 gal)
<b>Capacité d'huile:</b>	2,8 L (0,74 gal)	<b>Volant:</b>	SAE 6 1/2
<b>Puissance:</b>	10,1 kW (13,74 CV)	<b>Débit de refroidissement:</b>	28 l/min (7,4 gal/m)
<b>Débit d'eau de mer:</b>	29 l/min (7,66 gal/m)	<b>Débit d'air d'admission:</b>	0,83 m3/m
<b>Type de échappement:</b>	Coude d'échappement humide	<b>Protecteur courroie:</b>	Optionnel

Conditions standard selon la norme ISO 3046 (pression barométrique de 100 kPa, humidité relative de 30 % et température de 25 °C).

\* Puissance maximale : puissance fournie à capacité maximale du groupe

\*\* Puissance première : puissance nominale selon ISO 3046, ISO 8528-1 Capacité de surcharge de 10 % une heure toutes les 12 heures.

1 kW  $\cong$  1,36 CV 1 kW  $\cong$  1,36 HP (metric) 1 kW  $\cong$  1,36 CH

## Détails du système d'alimentation de carburant

<b>Consommation 25%:</b>	1,3 L/H (0,34 Gal/H)	<b>Type de carburant:</b>	Diesel
<b>Consommation 50%:</b>	1,9 L/H (0,5 Gal/H)	<b>Qualité de carburant:</b>	Fueloil diesel ASTM
<b>Consommation 75%:</b>	2,6 L/H (0,69 Gal/H)	<b>Type de pompe d'injection:</b>	en ligne
<b>Consommation 100%:</b>	3,4 L/H (0,9 Gal/H)	<b>Type de régulateur de pompe:</b>	Mécanique

## Système électrique

<b>Tension d'alimentation:</b>	12 V	<b>Type de solénoïde d'arrêt:</b>	ETR
<b>Démarrreur:</b>	1,2 kW	<b>Alternateur:</b>	40 A
<b>#N/D</b>	Optionnel	<b>Kit armoire IP 65:</b>	Optionnel
<b>#N/D</b>	Optionnel	<b>Transformateurs de tension:</b>	Optionnel

## Détails d'installation

<b>Diamètre intérieur tuyau d'échappement:</b>	40 mm (1,57 in)	<b>Hauteur max. d'aspiration diesel:</b>	0,3 m (0,98 ft)
<b>Diamètre intérieur tuyau d'eau de mer:</b>	20 mm (0,79 in)	<b>Hauteur max. d'aspiration d'eau de mer:</b>	3 m (118,11 in)
<b>Diamètre intérieur tuyau d'aspiration diesel:</b>	8 mm (0,31 in)	<b>Température max. de l'eau de mer:</b>	32 °C (89,6 °F)
<b>Diamètre intérieur tuyau de retour diesel:</b>	6 mm (0,24 in)	<b>Angle maximal d'installation***:</b>	25 °
<b>Capacité de batterie minimale:</b>	12 V 45 Ah		

## Détails d'alternateur

<b>Marque:</b>	Meccalte	<b>Cos φ:</b>	1
<b>Modèle:</b>	ES20FS-130	<b>Tropicalisé:</b>	#N/D
<b>Type de régulateur:</b>	ASR	<b>Système d'excitation:</b>	Brush
<b>Nombre de pôles:</b>	2	<b>Régulation précise de la tension**:</b>	2,5%
<b>Type d'isolation*:</b>	H	<b>Normes:</b>	EN60034-1, IEC 60034-1
<b>Protection IP*:</b>	23	<b>Type d'alternateur:</b>	Synchrone

## Équipement standard

Rallonge de câblage électrique de 4 m	Tableau de bord SCO 5
Pompe d'extraction d'huile	Manuel du propriétaire et de l'alternateur
Support rigide	Emballage
Silentblocks	

## Accessoires optionnels

Pack anti-siphon (obligatoire si le générateur est sous le niveau de l'eau)	Refroidissement de la quille (échappement sec ou humide)
Système électrique 24 V	Kit de tuyaux d'injection à double paroi et alarme
Pack révision (filtres à carburant et à huile, turbine, courroie)	Alarme de niveau bas de liquide de refroidissement
Système d'échappement à sec	Filtre de décantation eau/carburant
Système d'échappement à humide	Séparateur eau/fumée
Filtres à eau	Tuyaux de carburant
Robinets de fond	Tuyaux d'échappement
Pack de mise en marche	Tuyaux d'eau salée

\* Autres protections disponibles

\*\* Avec une charge de 0 à 100 %, une variation de vitesse de -2 % à +5 %, un facteur linéaire de 0,8 et une charge équilibrée.

\*\*\* Dans toutes les directions

S'il vous plaît, pour autres exigences contactez avec le département des ventes



# Tableau SCO 5



## Caractéristiques générales

- Écran LCD éclairé, 128 x 64 pixels
- 3 voyants LED
- Mesures groupe électrogène (voir informations d'écran)
- Protections groupe électrogène (voir gestion d'alarme)
- Indicateur d'heures de fonctionnement
- USB type B pour programmer
- Programmation dans le même tableau
- Interface universelle
- Fonction de préchauffage
- Borne pré excitation D+ sortie
- CAN bus avec le protocole SAE J1939
- 2 temporisateurs multi-usages
- Dimensions 118 x 108 x 43 mm
- Poids 246 g

## Gestion d'alarme

### Extinction (SD)

- Température élevée du liquide de refroidissement du moteur
- Pression d'huile basse
- Survitesse
- Surcharge\*
- Court-circuit\*
- Surintensité\*
- Haute/basse tension
- Haute/basse fréquence
- Arrêt d'urgence

### Avertissements (WRN)

- Haute/basse tension de batterie
- Avis d'entretien

### Capteur défaillances (FLS)

## Source d'alimentation

- Tension d'alimentation 12/24 V CC avec protection par fusibles
- Consommation 60/35 mA

## Conditions de fonctionnement

- Température de fonctionnement 20+70 °C
- Humidité 95 % sans condensation
- Protection de la face avant IP65

## Conformité aux normes

- Directive basse tension EN 61010- 1:95+A1:97
- Électromagnétique EN 50081-1:94, EN 50081-2:96
- Compatibilité EN 500821:99, EN 50082-2:97

## Informations d'écran

### Mesures

- L1/L3 Tension (V), Fréquence (Hz), Pression d'huile (bar)
- Temp. du liquide de refroidissement (°C), Tension batterie (V), RPM
- Puissance\* (kW), Puissance apparente\* (kVA), Courant\* (A), PF\*

### Historique

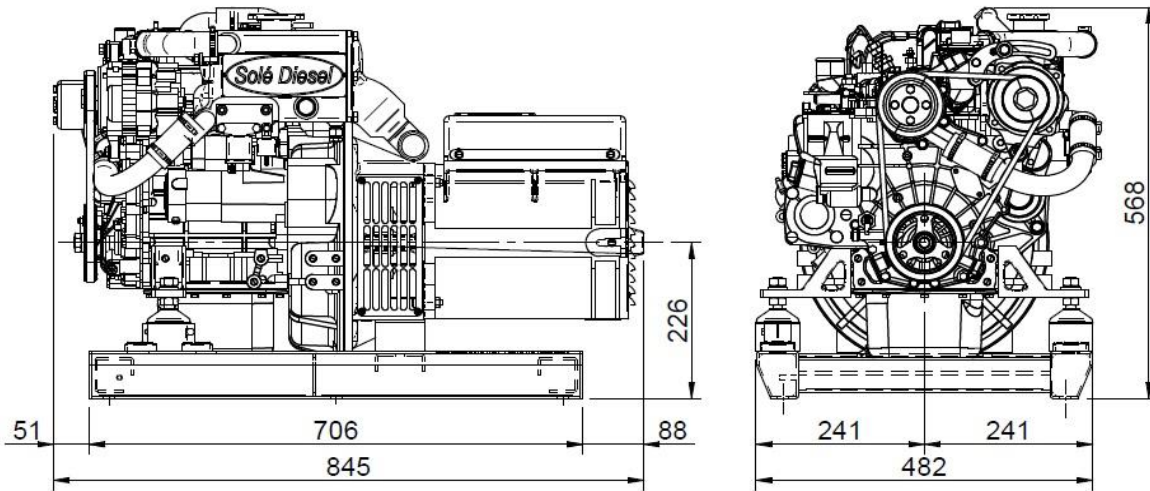
## Description d'utilisation

- Mode OFF
- Mode MAN (marche/arrêt moteur manuel)
- Mode AUT (marche/arrêt moteur automatique)



\* La fonction spécifiée a besoin des transformateurs de voltage (équipement optionnel) pour voir l'information dans le tableau de bord.

## Dimensions



Distributeur autorisé

[www.solediesel.com](http://www.solediesel.com)  
[info@solediesel.com](mailto:info@solediesel.com)

Plans, feuillets commerciaux et manuels sont disponibles sur notre site web [solediesel.com](http://www.solediesel.com).  
Calculatrice de puissance Les spécifications techniques et la présentation sont soumises à des variations et changements sans préavis. Information non contractuelle.