

**Datos Generales**
**Potencia máxima<sup>1</sup>**  
 13,5 kW ( 16,9 kVA )

**Prime Power<sup>2</sup>**  
 12,3 kW ( 15 kVA )

**Frecuencia**  
 50 Hz

**Tensión**  
 400 V / 230 V  
 230 V

**Intensidad de corriente**  
 22 Amps.  
 38,1 Amps.

**Fase**  
 3 phas. (Delta) / 3 phas.+  
 -3 phas.

**Dimensiones y Pesos**

|            | Largo                | Ancho               | Altura              | Peso (Seco)        |
|------------|----------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| Con Cabina | 1139 mm ( 44,84 in ) | 560 mm ( 22,05 in ) | 619 mm ( 24,37 in ) | 0 Kg ( 0 Lbs )     |
| Sin Cabina | 0 mm ( 0 in )        | 0 mm ( 0 in )       | 0 mm ( 0 in )       | 307 Kg ( 677 Lbs ) |

**Motor**

|                       |                           |                            |                             |
|-----------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Base                  | Mitsubishi                | Diámetro                   | 78 mm ( 3,07 in )           |
| Modelo Solé Diesel    | MINI -33                  | Carrera                    | 92 mm ( 3,62 in )           |
| Tipo                  | 4 Tiempos                 | Relación de Compresión     | 22:1                        |
| RPM Motor             | 1500                      | Sistema de Inyección       | Indirect mechanical         |
| Número de Cilindros   | 4                         | Sistema de Aspiración      | Naturally aspirated         |
| Cilindrada Total      | 1758 cc                   | Carcasa Acoplamiento       | SAE 5                       |
| Tipo de Aceite        | SAE 15W40                 | Capacidad Refrigerador     | 8 L ( 2,11 Gal )            |
| Capacidad Aceite      | 5,5 L ( 1,45 Gal )        | Disco de acoplamiento      | SAE 7 1/2                   |
| Potencia              | 15 kW ( 20,12 HP )        | Caudal de Refrigerante     | 0,75 L/Min.( 0,2 Gal/Min. ) |
| Caudal de Agua Salada | 1 L/Min.( 0,26 Gal/Min. ) | Caudal de aire de admisión | 1,2 m <sup>3</sup> /min     |
| Refrigeración de aire | 3,3 m <sup>3</sup> /min.  |                            |                             |

Certificaciones: certificaciones de los motores según la normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30% de humedad relativa y temperatura de 25°C).

\*1 Potencia máxima: Potencia suministrada a capacidad máxima del grupo.

\*2 Prime Power: Rating por ISO 3046, ISO8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10% una hora cada 12 horas.

## Detalles del Sistema de Combustible

### Consumo de Combustible

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| <b>25 %</b>  | 1,6 L/Hs. ( 0,42 Gal/Hs. ) |
| <b>50 %</b>  | 2,1 L/Hs. ( 0,55 Gal/Hs. ) |
| <b>75 %</b>  | 2,7 L/Hs. ( 0,71 Gal/Hs. ) |
| <b>100 %</b> | 3,4 L/Hs. ( 0,9 Gal/Hs. )  |

### Tipo de Combustible

Diesel

### Calidad de Combustible

Diesel ASTM

### Tipo de Bomba de Inyección

In line (Bosch)

### Tipo de Regulador de Bomba

Centrifugal

## Sistema Eléctrico

### Voltaje de la batería

12 V

### Motor de Arranque

2 kW

### Tipo de Solenoide de Paro

ETR

### Alternador

50 A

## Detalles de Instalación

Ø int. Manguera de Escape 60 mm ( 2,36 in )

Ø int. Manguera de Agua Salada 22 mm ( 0,87 in )

Ø Int. Man. Entrada de Fuel 8 mm ( 0,31 in )

Ø int. Manguera Retorno Fuel 6 mm ( 0,24 in )

Capacidad de Batería Mínima 12 V 80 Amps/h

Max. Aspiración Fuel 0,3 m ( 0,98 ft )

Max. Aspiración Agua Salada 1,5 m ( 59,06 in )

Max. Temp. de Agua Salada 32 ° C ( 89,6 ° F )

Máximo Ángulo de Instalación 25 °

## Detalles de Alternador

### Marca

Meccalte

### Modelo

ECP34-1S/4 IP23

### Tipo de Regulador

DSR

### Número de Polos

4

### Tipo de Aislamiento\*

H

### Protección IP\*

23

### Cos φ

0,8

### Tropicalización

### Sistema de Excitación

brushless

### Precisión Regulación de Voltaje\*\*

### Estándares

### Regulación de Frecuencia

síncrono

## Accesorios Opcionales

- Kit Anti Sifón - obligatorio si el generador está bajo nivel del agua
- Sistema Eléctrico motor a 24V
- Kit Oceánico- Filtros de fuel y aceite, rodete bomba agua salada, correa alternador
- Sistema de Escape Seco
- Sistema de Escape
- Filtros de Agua
- Welcome Kit

- Refrigeración por quilla tanto para escape seco o húmedo
- Kit Tubos de inyección doble pared y alarma
- Alarma por bajo nivel de refrigerante
- Filtro decantador agua/diesel
- Separador agua/humo
- Manguera Gasoil
- Manguera de Escape
- Manguera de Agua Salada
- Grifos de Fondo

Para otros requisitos por favor póngase en contacto con el Departamento de Ventas

\* Otras protecciones disponibles.

\*\* Con carga de 0 a 100%, variación de velocidad de -2% hasta +5%, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.

\*\*\* En todas direcciones



Welcome Kit



## Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Dos indicadores LED
- Medidas Grupo Electrónico (Ver información de Display)
- Configuración protegida con contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilenguaje
- Protecciones Grupo Electrónico (Ver Gestión de Alarma)
- Función de Pre calentamiento
- Terminal Preexcitación D+
- Salida CAN bus con el protocolo SAE J1967
- Dos temporizadores multiuso
- Dimensiones 180 x 120 x 55 mm
- Peso 450g

## Gestión de Alarma

### Apagado (SD)

- Alta Temperatura del refrigerante del motor
- Baja Presión de Aceite
- Sobre velocidad
- Sobrecarga\*
- Corto Circuito\*
- Sobre corriente\*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia

### Advertencias (WRN)

- Alta Temperatura del refrigerante del motor
- Baja Presión de Aceite
- Alto/Bajo Voltaje de Batería
- Aviso de Mantenimiento

### Sensor Fallos (FLS)

## Descripción de Uso

- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)



Kit Armario IP 65

## Fuente de Alimentación

- Suministro de Voltaje 12/24V DC Con protección de fusibles
- Consumo 80/51mA

## Condiciones de Operación

- Temp. de funcionamiento -20+70°C
- Humedad 95% Sin condensación
- Protección Panel Frontal IP65

## Conformidad Estándar

- Directiva de Baja Tensión EN 61010-1:95 +A1:97
- Electromagnético EN 50081-1:94, EN 50081-2:96
- Compatibilidad EN 50082-1:99, EN 50082-2:97

## Información de Pantalla

### Medida

- L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar), Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM, Potencia\* (kW), Potencia Aparente \* (kVA), Intensidad \* (A), PF\*

### Registro Histórico

## Equipamiento Opcional

### SCO 10 Panel Doble

- SCO 10 panel doble permite la misma operación y funcionalidad que el principal SCO 10. Están conectados con un puerto RS485 con un cable de comunicación, disponible en 12/24/36m.

### Kit Armario IP 65

- Panel SCO 10 integrado en un armario eléctrico con protección IP65. Además, el kit incorpora un paro de emergencia y un interruptor de alimentación del panel.

### Modulo Extensión Binario Entrada/Salida

### IG-IB Puente de conexión Internet

- Para comunicaciones Ethernet / Internet

### Transformadores de Corriente

- Permite la lectura de las siguientes medidas del Grupo Intensidad (A), Potencia (kW), Potencia Aparente (kVA) y PF

### Transformadores Aislados a la masa

- Unidad transformador voltaje para separar voltaje principal y controlador con ratio de voltaje de (1:1)

\* La función especificada necesita los transformadores de voltaje (equipamiento opcional) para poder ver la información en el panel SCO10.

